

ONDER VOORBEHOUD VAN TECHNISCHE WIJZIGINGEN · COPYRIGHT ELAFLEX · Modifications techniques réservées · Copies et impressions seulement avec notre accord.

GROEP 3 Groupe	FLENSNORM / GESCHIKT VOOR :	AFMETINGEN ¹⁾ ≈ mm						ARTIKEL- CODE
	Standard de bride / Convient pour :	Dimensions ¹⁾ ≈ mm						Référence
		D	d	Ø k	Ø l	L	s	Type



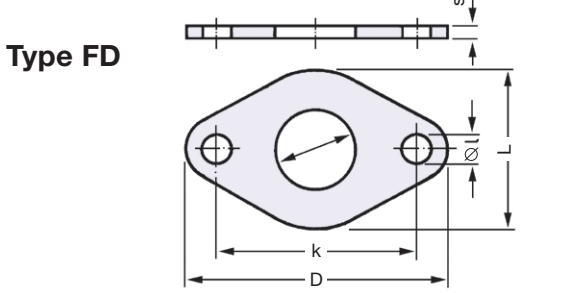
Bronzen connector DN 20 BW 20, Flens volgens DIN 5435	76	23	58	10	46	2	FD 20
						3	FD 20 - 3
Bronzen connector DN 25 BW 25, Flens volgens DIN 5435	90	27	68	12	55	2	FD 25
						3	FD 25 - 3
Bronzen connector DN 32 BW 32, KW 32, Flens volgens DIN 5435	100	36	78	11	64	2	FD 32
						3	FD 32 - 3
Bronzen connector DN 40 BW 40, KW 40, Flens volgens DIN 5435	104	43	82	12	68	2	FD 40
						3	FD 40 - 3
Bronzen connector DN 50 BW 50, KW 50, Flens volgens DIN 5435	126	52	100	12	80	2	FD 50
						3	FD 50 - 3
Peilstiftafsluiting Tankwagen	118	50	90	12	80	2	FD 118
						3	FD 118 - 3
Peilinrichting TW 600 voor tankwagens	138	52	100	12	70	2	FD 650
						3	FD 650 - 3

¹⁾ Uitvoerige gegevens, materiaalspecificaties en technische gegevens op keerzijde.
²⁾ Données détaillées, matériaux et données techniques au verso.

	D	d	Ø k	Ø l	s	Type
Dampretourventiel tankwagen	108	73	91	4 x 6,5	3	FD 108 TM
Flens dampretourleiding	115	45	90	4 x 13,5	3	FD 115/45 TM
DN 50 TW 1	154	52	130	8 x 12	3	FD 154/52 TM
DN 80 TW 1	154	82	130	8 x 12	3	FD 154 TM
Kantelbeveiliging	154	104	130	8 x 12	3	FD 154/104 TM
DN 100 TW 3	174	102	150	8 x 14	3	FD 174 TM
DN 65 PN 10 / 16	185	68	145	4 x 18	3	FD 185 TM
DN 80 PN 10 / 16	200	82	160	8 x 18	3	FD 200 TM
DN 125 TW 5	204	127	176	8 x 14	3	FD 204 TM
DN 100 PN 10 / 16	220	100	180	8 x 18	3	FD 220 TM
Bodemventiel DN 80	220	140	190	8 x 15	3	FD 220/140 TM
Bodemventiel inliggend	220	160	190	8 x 14	3	FD 220/160 TM
Speciale flens	225	152	190	8 x 12	3	FD 225 TM
Zijdelingse vulopening	229	102	170	8 x 19	3	FD 229 TM
API - koppeling	232	177	212,5	12 x 10	3	FD 232 TM
Pompflens	233	150	210	8 x 14	3	FD 233 TM
Speciale flens	235	155	210	8 x 18	3	FD 235 TM
DN 150 TW 7	240	152	210	12 x 14	3	FD 240 TM
Bodemventiel	270	202	240	12 x 14	3	FD 270 TM
Volume aanduiding	336	260	311	12 x 12	3	FD 336 TM

Ovale flensdichtingen in **ELAPAC-FD**. ³⁾
Opmerking: De vervormingen die ontstaan bij het te hard aantrekken van de bouten worden beter opgevangen door dichtingen met een dikte van 3 mm, vooral bij connectoren met smalle flenzen waarbij het dichtvlak veel kleiner is.

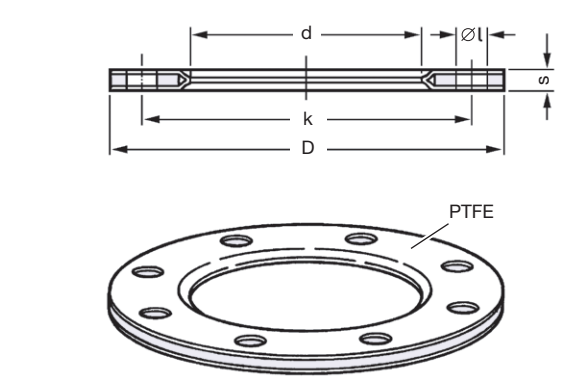
Jointes pour brides ovales en **ELAPAC-FD**. ⁴⁾
Remarque: Les déformations qui apparaissent lorsque les boulons sont trop serrés sont mieux compensés par des joints de 3 mm d'épaisseur, essentiellement dans les connecteurs de pompe avec petites brides dont la force totale est absorbée par une surface trop réduite.



Dichtingen voor ronde flenzen in **ELAPAC-FD** zoals op pag. 381, bijkomend met PTFE mantel 0,4 mm dik. Geschikt voor alle vloeistoffen volgens overzicht op pag. 396, kolom **TM**.

Jointes pour brides rondes en **ELAPAC-FD** comme décrit à la page 381, avec revêtement PTFE de 0,4 mm d'épaisseur (ouverture latérale). Adaptés pour tous les liquides présentés dans l'aperçu à la page 396, colonne **TM**.

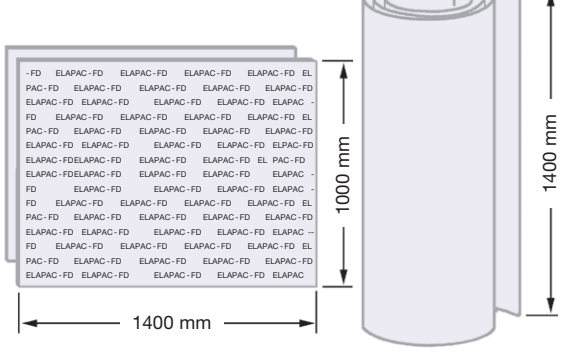
Type FD... TM



Andere afmetingen op aanvraag · Autres dimensions sur demande

Platen of rollen in ELAPAC-FD blauw. Eigen fabricatie van flensdichtingen Feuilles ou rouleaux d' ELAPAC-FD bleu Pour propre production de joints de bride	Platen - afmetingen : 1400 x 1000 mm — Dimensions de feuilles : 1400 x 1000 mm	2	ELAPAC Plaat 2 mm
		3	ELAPAC Plaat 3 mm
	Rollen - afmetingen : 1400 breed 2 mm = ca. 25 mtr. lang 3 mm = ca. 20 mtr. lang — Rouleaux - dimensions : 1400 de large, 2 mm = environ 25 m de long 3 mm = environ 20 m de long	2	ELAPAC Plaat 2 mm
		3	ELAPAC Plaat 3 mm

ELAPAC-FD



MATERIAAL :

ELAPAC-FD is een driecomponenten product bestaande uit :

RUBBER (NBR), ge vulcaniseerd, voor hechting en knikvastheid: Het verbetert de gasdichtheid en vergroot de toepassingsmogelijkheden.

KURK, voor compressie en afdichtingseigenschappen. Bij het aanspannen zal de dichting niet naar binnen of buiten bewegen. De dichting vervormt niet en kan meerdere malen herbruikt worden.

VEZELS geven het materiaal de nodige stijfheid en stabiliteit voor montage in installaties met beperkte ruimte. De zweleigenschappen van vezelversterkte materialen zijn aanmerkelijk beter dan deze van zuivere rubberdichtingen.

Verdere voordelen: Geen uitlogen van de weekmakers, geen krimpen of verharden bij uitdrogen. Geen beïnvloeding of verkleuring van de vloeistoffen. Geen verharding bij een temperatuurbereik tussen -30° C en +100° C. Geen verkleuring aan de flens. Gebruik van bijkomende kleefmiddelen is niet nodig: Hierdoor goed herbruikbaar.

BESTENDIGHEID :

Bestendigheidslst voor de meest voorkomende vloeistoffen, zie pag. 396, kolom **FD**. De gegevens gelden voor ingebouwde dichtingen waarbij enkel de binnenste rand van de dichting in contact komt met de vloeistof. Bij eventuele indringen van de vloeistof (bv. H_2O door zwelling), zal dit enkel oppervlakkig en plaatselijk gebeuren en blijft een goede werking gegarandeerd. Wanneer de dichting bij laboratoriumproeven volledig in het medium gedompeld wordt, zijn de waarden voor zwelling en stabiliteitsverlies natuurlijk hoger. Wanneer de bestendigheid van **ELAPAC** dichtingen niet voldoende is, maar een goede compressie nodig is, bestaat er de speciale uitvoering '**TM**' met PTFE ommanteling. Bestendigheid, zie pag. 396, kolom **TM**.

Gebruik voor levensmiddelen: zonder PTFE mantel is **ELAPAC-FD** niet voedingsgeschikt omdat sommige bestanddelen de kwaliteit van het medium kunnen beïnvloeden. Met PTFE-mantel is **ELAPAC** voedingsgeschikt.

TOEPASSINGEN :

Elapac kan gebruikt worden als elastische flensdichting op tankwagens en -installaties of waar ongelijke dichtvlakken een hard aanspannen vereisen. Ze kan ook gebruikt worden bij flensverbindingen die een goede restelasticiteit moeten hebben om leidingbreuken te vermijden of wanneer bij eenvoudige dichtingsmaterialen een te kleine aantrekkkracht kan gebruikt worden.

Niet geschikt als draaddichting omdat het materiaal te zacht is en te weinig laterale sterkte heeft. De vloeistof kan te ver in de dichting dringen. Verder niet geschikt voor toepassingen waarbij slechts 2 à 3 mm van de totale breedte van de dichting samengedrukt wordt. In geval van mogelijke plaatselijke overbelasting, dikte 3 mm gebruiken.

GASDICHTHEID :

Door het gebruik van vezels in **ELAPAC** is gasdoordringbaarheid mogelijk bij gebruik van dichtingen met een geringe breedte, zeker bij vacuümtoepassingen. Bij normale breedte is **ELAPAC** goed geschikt.

GOEDKEURINGEN :

Door het Duitse leger en alle grote petroleumbedrijven goedgekeurd voor montage op tankwagens, tankinstallaties en vliegtuigbetankers als flensdichting voor brandstof en smeerolie. Goedgekeurd door de Duitse spoorwegen in 3 mm dikte (N° 150.309). **ELAPAC-FD** voldoet aan DIN 28463.

TECHNISCHE GEGEVENS :

Hardheid, Shore A		86 ± 3	
Trekvastheid	in de vezelrichting	10 N/mm ²	
	dwars op de vezelrichting	4,5 N/mm ²	
Rek bij breuk	overlangs	15 N/mm ²	
	dwars	70 N/mm ²	
Samendrukking		75 %	
Terugvering op		90 %	
Compression set 24u, 70° C		40 %	
Scheurweerstand	overlangs	7 N/mm ²	
	dwars	10 N/mm ²	
Werkdruk max.		25 bar	
Kleur		blauw	
Herkenning/markering 2 mm Platen	Opdruk	ELAPAC-FD	

MATERIAU :

ELAPAC-FD est un produit contenant trois composants, notamment :

CAOUTCHOUC (NBR) vulcanisé, pour adhérence et résistance à la flexion. Il améliore l'étanchéité au gaz et augmente les possibilités d'application.

LIEGE pour la compression et les caractéristiques d'étanchéité. Lors du serrage, le joint ne se déplacera pas vers l'intérieur ou l'extérieur. Le joint ne se déforme pas et peut être réutilisé plusieurs fois.

Les **FIBRES** donnent au matériau la rigidité et la stabilité nécessaire pour le montage dans des installations disposant d'un espace limité. Les caractéristiques de gonflement des matériaux renforcés par des fibres sont nettement meilleures que celles des joints en caoutchouc pur.

Autres avantages: pas de lixiviation des plastifiants, pas de rétrécissement ou de durcissement lors du séchage. Pas d'influence ou de modification de couleur par les liquides. Pas de durcissement dans une plage de températures situées entre -30° C et +100° C. Pas d'adhérence à la bride. L'utilisation d'adhésifs supplémentaires est superflue. Réutilisation aisée pour cette raison.

RESISTANCE :

Liste de résistance pour la majorité des liquides utilisés, voir page 396, colonne **FD**. Les données sont valables pour les joints montés dont seul le bord intérieur du joint entre en contact avec le liquide. En cas de pénétration éventuelle de liquide (par ex. H_2O) par gonflement, cela ne se produira que superficiellement et localement et le bon fonctionnement restera garanti. Quand le joint est totalement immergé dans le médium lors d'essais de laboratoire, les valeurs de gonflement et de perte de stabilité sont naturellement plus élevées. Quand la résistance des joints **ELAPAC** n'est pas suffisante, mais qu'une bonne compression est nécessaire, il existe le modèle spécial '**TM**' avec revêtement PTFE. Résistance, voir page 396, colonne **TM**.

Utilisation pour les denrées alimentaires: sans revêtement PTFE, **ELAPAC-FD** n'est pas adapté pour les denrées alimentaires car certaines particules peuvent influencer la qualité du médium. Avec le revêtement PTFE, **ELAPAC** est adapté pour les denrées alimentaires.

APPLICATIONS :

Elapac peut être utilisé comme joint de bride élastique sur les camions citerne et installations ou quand des surfaces inégales demandent un fort serrage. Il peut également être utilisé dans les raccords à bride qui doivent avoir une bonne élasticité de repos pour éviter les ruptures de tuyau et quand des matériaux d'étanchéité trop simples demandent un serrage trop faible.

Pas adapté comme joint plat car le matériau est trop doux et a une force latérale trop faible. Le liquide peut pénétrer trop profondément dans le joint. Egalement pas adapté pour des applications dans lesquelles seulement 2 à 3 mm de la largeur totale du joint sont comprimés. En cas de possibilité de surcharge locale, utiliser l'épaisseur 3 mm.

ETANCHEITE AU GAZ :

En utilisant des fibres dans **ELAPAC**, la pénétrabilité de gaz est possible lors de l'utilisation de joints d'une largeur plus limitée, certainement dans les applications sous vide. En cas de largeur normale, **ELAPAC** est bien adapté.

AGREMENTS :

Approuvée par l'armée allemande et toutes les grosses entreprises pétrolières pour le montage sur les camions citerne, les raffineries et les aviateurs en tant que joint de bride pour le carburant et l'huile de lubrification. Approuvée par les chemins de fer allemands en 3 mm d'épaisseur (N° 150.309). **ELAPAC-FD** répond à la DIN 28463.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

Dureté, Shore A		86 ± 3
Résistance à la traction	longitudinal	10 N/mm ²
	latéral	4,5 N/mm ²
Elongation à la rupture	longitudinal	15 N/mm ²
	lateral	70 N/mm ²
Compression		75 %
Rebondissement		90 %
Compression set 24h, 70° C		40 %
Résistance à la déchirure	longitudinal	7 N/mm ²
	lateral	10 N/mm ²
Pression de service maximale		25 bar
Couleur		bleu
Marquage	impression	ELAPAC-FD